



Las campanas de extracción de vapores y gases, son la primera defensa para minimizar la exposición química de sus operadores, son considerados la protección primaria de la inhalación de vapores tóxicos. Características:

Superficie de trabajo Height	850mm	
Apertura máxima	520mm	
Velocidad del aire	0,3 ~ 0,8 m/s	
Ruido	≤ 60db	
Conducto de escape	PVC, Longitud estándar: 4 metros. φ300mm	
Correa de tubería	1 unid	
Lámpara UV	Emisión de 253,7 nanómetros para la descontaminación más eficiente	
Soplador	Incorporado ventilador centrífugo; velocidad ajustable.	
Ventana delantera	Vidrio templado de 5mm; motorizado; altura ajustable.	
Fuente de alimentación	110/220V±10%, 60/50Hz	
Material	Exterior	Acero laminado en frío con recubrimiento en polvo antibacterias.
	Interior	Tablero de melamina de alto grado con una buena función de resistencia al ácido y álcali
	Mesa de trabajo	Placa física resistente a productos químicos
Accesorio estándar	Lámpara UV * 2, lámpara fluorescente, grifo de agua, grifo de Gas, lavabo de agua, gabinete de Base	
	Carga Total de 2 enchufes impermeables: 1000 W	
	4-Metro PVC Conducto de escape, correa de tubo	

- Lámpara fluorescente 21 W
- Consumo 400 W
- Conexión para gas y pileta de agua con llave.



- Garantía 1 año
- Peso 270 kg.
- Tamaño externo 1240*800*2200mm
- Tamaño interno 1020*670*730 mm
- Mod. FH-1200, marca Biobase