



Las campanas de extracción de vapores y gases, son la primera defensa para minimizar la exposición química de sus operadores, son considerados la protección primaria de la inhalación de vapores tóxicos.

Características:

- Lámpara de U.V
 - Pantalla de cristal liquido
 - Velocidad del aire ajustable en 6 niveles
 - Superficie de trabajo fácil de limpiar
 - Medidas internas 1380x750x745 mm
 - Medidas externas 1500x800x2200 mm
 - Protección clase I
 - Protección tipo IP 20
 - Velocidad 0.55 +/- 0.025 m/s
 - Nivel de ruido menor a 60 dB
 - Diámetro extractor 290 mm
-
- Lámpara UV 30 W
 - Tubo exterior pvc
 - Blower centrifugo , velocidad ajustable,
 - Puerta de vidrio templado con excelente visión del interior, resistente a los solventes, y fácil limpieza, movimiento vertical tipo guillotina y sistema de contrapeso que permite ajustar la abertura en cualquier altura.
 - 220 V / 50 Hz.
 - 800 W
 - Conexión para gas y pileta de agua con llave.
 - Peso 280 kg.
 - Mod. BLFH-1500X

Hi – Technologies.